



欢迎使用DVP系列激光雕刻机!

我们本着"性能,安全,美观"共存的设计理念,为客户提供最具有性价比的产品,我们有着强大的技术研发实力,产品涵盖了激光和CNC多个系列产品,脱机雕刻机均有售。整机所装配的激光头驱动控制板,激光雕刻主控制板,CNC雕刻主控制板均为自行设计和生产,品质更有保证,服务更快捷高效。

Welcome to use DVP Series laser engraving machine! We have the spirit of "performance, security, beauty" coexistence of the design concept, to provide customers with the most cost-effective products, we have a strong technical research and development strength, products cover a number of laser and CNC series products, offline engraving machine are available for sale. The whole machine is equipped with the Laser Head Drive Control Panel, laser Engraving main control Panel, CNC Engraving main control board for its own design and production, better quality assurance, faster and more efficient service.

藝告

请不要自己随意刷固件,否则控制板可能无法使用,严重的会导致芯 片永久性损坏。如果不小心丢失了固件,请按照手册里的步骤,重新 刷入自带的固件。感谢您的使用!

WARNING

Please do not brush the firmware yourself, otherwise the dashboard may not be used, serious will lead to permanent chip damage. If you accidentally lose your firmware, follow the steps in the manual to brush the firmware back in. Thank you for your use!



步骤一: 安装电脑端软件 Step One: Install computer-side software



在随机附带的软盘中找到"benbox-3.7"软件。

Locate the "benbox-3.7" software in the complimentary floppy disk.





在随机附带的软盘中找到"Driver.exe"软件。 Locate the "Driver.exe" software in the complimentary floppy disk.



步骤二:安装控制板驱动软件 Step Two: Install the control Board driver software

点击"完成",您的软件已经安装成功。 Click "Finish" and your software has been successfully installed.



DEVELOPOWER

The quality comes from the heart

点击"下一步"完成软件自带的驱动。 Select "Accept agreement" and press "Next". Click "Next" to complete the drive with the software.





选择"接受协议",并且按"下一步"。

.





.



点击"安装",这可能需要几分钟时间,请耐心等待。出现结束画面,点击"确定"。 Click "Install", this may take a few minutes, please be patient. When the end screen appears, click OK.



关闭安装页面,结束安装。

Close the installation page and end the installation.



您已经完成了所有软件的安装,接下来试着打开BENBOX软件,试着做点什么! You have finished installing all the software, then try to open the Benbox software and try to do something!



| V3.7.108 | 0 = | | | | | | | | | | | Benbox L | aser Engraver |
|---|----------|------------|-------------|----------------------|----------------|--------------------------|--------------|--------------------------|-------------|------|-----------|-------------|---------------|
| | 2 | R (| D 15 | ∧ ∨ 0 20,0 | ▲ ✓ 25.0 30 | 0 35.0 | • • | 45.0 | 123 50,0 | 55.0 | © 60.0 65 | 5 0 70.0 | 75.0 89.0 |
| ●● ✓ 5.0 ● 10.6 ✓ B 15.0 B 15.0 ■ 25.6 ■ | | 绘图 (Dra | 工具札 Wing | 兰,字位 toolb | 本设置, ars, f | 图片 [;] ont s | 载入 settin | gs, | pict | ure | loadir | ng) | |
| 30.6 35.0 40.6 45.0 60.0 | | | | | | | X | | |) | - | | |

- 1): 打开"Benbox"软件。
- 2): 插好USB线,连接机器到电脑。
- 3): 按绿色电源按钮,开机。
- 1: Open "Benbox" software.
- 2): Plug in the USB cable, connect the machine to the computer.
- 3): Press the Green power button, boot.



提示

新版本的控制板均采用了电子开关,绿 色为开机键,黄色为关机键,旧版本的 为机械式自锁开关。

Tips

The new version of the control board are used electronic switches, green Color for the power-on key, yellow for the shutdown key, the old version of the For mechanical self-locking switch.







- 7): 查看并且记住设备串口号,设备型号为: USB-SERIAL-CH340(COMxx)。
- 7): View and remember the device serial number, device model: usb-serial-ch340 (COMXX).

提示

如果有2个以上相识设备,无法判断哪一个,您可以拔插USB数据线,此时电脑上会显示消失和重新出现的设备型号,这个就是你所需要的设备。

Tips

If you have more than 2 acquaintance devices, cannot determine which one, you can plug the USB cable, this time the computer will Show the lost and renewed device model, this is the device you need.

现在,已经快完成了,^_^ Now, it's almost done, ^_^



| | | | | | | | | | | | | | 8 | lenbox | Laser Eng | , ra |
|--|--|---|---|---|------------------------------|--|--|--|---|-----------------------------|--|---|--|--|--|-----------|
| - | < > | ~ v | 0 | ٠ | ٠ | * | 13 | ► | | ٥ | + | | | | | |
| 0,0 | 5.0 10.0 | 15.0 | 20.0 2 | 25.0 | 30.0 | 35. | 0 4 | 0.0 | 45.0 | 50.0 | 65.0 | 0.00 | 0 05.0 | 70.0 | 75.0 | |
| | | | | | | | | | | | | * | | | | |
| 5.0 | | | | | | | | | | | | | < | | > | |
| 10.0 | | | | | | | | | | | | 联 | 机串口 | CC | M27(莲 | • |
| | | | | | | | | | | | | 821 | 1/20 1 | | | |
| 15.9 | | | | | | | | | | | | 3.90 | 町 | i开连接 | | |
| 20.9 | | | | | | | | | | | | 激 | 光强,C | OM3 | 10 10 CT 111 | |
| 210 | 0), 法 | 探刚 才: | 日合何 | 5 电 1 | コ早 | | 左控 | 成下 | hΕ | | | 步 | 进速度 | UM270 | ±127640) | |
| 25.0 | o/: 远 后 | 渾個刁 面括号『 | 心住 中全者 | 三田三 | コ ケ 示。 | · , , | 土1女 | 瓜少 | 小口 , | | | ets: | र्हा प्रस्तित | Z | | |
| 30. 0 | 8)• Se | lect t | he s | eri/ | ⊐1 ∣ | חווח | her | iu | st r | eme | mhei | ~ | Call Call Services | 20 | 0 | |
| 35.0 | af | ter th | e su | cce | ssf | ul | con | nec | tion | ι, Τ | her | _ ^{* 移行} | 动步数 | 1 | | |
| | is | a dis | play | in | th | e b | ack | br | acke | ⊇t. | | | 刻方式 | 诼 | 行扫描 | v |
| 40.0 | | | · | | | | | А | 7 | | | 1 | | | | |
| 45.0 | | 0.014 | | | | | | X | | | Λ | 0 | 非连续 | 0 | 连续 | |
| 500 | | LUMZ | 27 (L | onn | ect | 101 | i Su | icce | esst | ui) | | 0 | 激光 | 0 | 肥 | |
| | (00.00.00 | | | | | | | | | | | | | - | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | _ | _ | _ | | | | | | | | | | | | | |
| 17.99 🖲 🕒 🏴 | | | V | | | | | Ć | | | | | B | lenbox | Laser Eng | - Tav |
| 17.99 8 8 P | < > | ^ ~~ | | , , , , , | • | * | 12 | | | 0 | 4 | | E | Benbax | Laser Eng | rav E |
| x7.99 0 0 = | < > 5.0 10.0 | ^ ` | 20.0 | 25.0 | ÷ | × 35, | 123 0 4 | Þ ₽.0 | 45.0 | © 50.0 | 7 55.0 | | E 0 05.0 | enbox 70.0 | Laser Eng | ra = |
| 27.79 0 8 P | 6 0 100 | ~ 150 参数调节 | 2 20 20 5 (Par | ame | eter | | ta Participation dijus | p.o. | ent) | © 50.0 | 7 55.0 | 60 .0 | E 0 05.0 | Renbox 70.0 | Laser Eng 75.0 | ra E |
| 7.99 0 0 m 2 00 00 | 50 100 | * * 150 参数调节 | مر مر ¢ | ×o ame | eter | 35. 35. | ta dju: | po stme | ent) | © 50.0 | 7 550 | | E 0 050 ¢ | Renibox 70,0 | Laser Eng 760 | - grak |
| 7.99 0 0 2 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 2 3 3 2 3 3 2 3 2 3 3 2 3 3 2 3 3 2 3 | 、、、 50 100 时的功率 power br | * * * 参数调节 亮度输出 i ghtness | and in the second secon | r am e | eter | | dju: | stme .ent | ent) | © 50.0 | 7 650 | | E 0.050 く 1.050 | enbox 79,0 | Laser Eng 760 | - Tak |
| 7.79 0 0 7 次光间歇 0utput p 激光工作 | 59.100 时的功率 oower br 时最大的 | ▲ 参数调节 亮度输出 ightness 功率亮度 | xxo 方(Par 5 of 1 输出 | rame laser | eter | r au | t i dju: mitt | stme .ent | ent) | © 50.0 | 7 550 | 60.0 》 联闭 | E 0.050 く 1、 地 年口 光强度 | 79,0 79,0 CC | Laser Eng 760 DM27(達 | |
| 次,99 00 P 激光间歇 のしていたいのから、 | solution of the second sec | 150 参数调节 亮度输出 ightness 功率亮度 ower br | 2000 方(Par 5 of 1 输出 ightno | ame laser | eter n in wher | ssi an an | dju: nitt | stme .ent) | ent) | © , soo | 7 550 | 60. 》 联 | E 0 65.0 く 1.4 単立 光強度 | 2010 70,0 0 50 | Laser Eng 76,0 | |
| 波光间歇 激光间歇 Output p 激光工作 aximum c Y,Z轴步 | Image: spin of the spin | 大 参数调节 高度输出 ightness 功率亮度 ower br 移动速, | www. 方(Par 5 of 1 输出 ightno 度 | l aser | eter wher | stern n wo | t3 dju: rkin | ۲ ۳۵ stm ent | ent) | ا م | ب 55.0 | ••••• » 联注 题: | E 0 05.0 く 1,年口 光强度 | enbox 70,0 50 25 | Laser Eng 760 > M127(在 5 | |
| 7.99 00 P 激光间歇 激光间歇 0utput p 激光工作 aximum c Y,Z轴步 (,y,z A | Image: spin of the spin | 150 約数调节 亮度输出 ightness 功率亮度 ower br 移动速 tepper | 5 of 1 输出 ightna 度 Moto | laser ess l | eter wher | atern ing | ti dju: rkin | ent) | ent) | © solo | ۶ 55,0 | | E 6 05.0 く 机串口 光强度 光强度 | enbox 79,0 50 25 10 | Laser Eng 760 | |
| 次.99 00 2 激光间歇 激光可歇 0utput p 激光工作 aximum c Y,Z轴步 (,y,z A 作中激 | > 野 100 时的功率 100 power br br butput p b butput all s 5 光烧刻停 1 | 参数调节 亮度输出 ightness ower br 移动速, tepper | xu f (Par f (Par f n f n f n f n f n f n f n f n | aser aser or n | eter wher | ssing | dju mitt spi | ent) | ent) | © sq.o | ٢ (55,0 | | E 0 050 く 抗串口 光強度 光強度 基達度 刻时间 | enbox 79,9 50 - 25 - 10 | Laser Eng 760 M27(注 5 | |
| 次,92 次,92 次,92 次,92 次,92 次,93 (1,93 (1,93 | > \$P 100 bit 100 bit 100 bit bit | 参数调节 亮度输出 ightness ower br 移动速, tepper 序留的时 burn | xaa f (Par f (Par f (Par f (Par f (Dar f (Dar) f (Dar f (Dar) f (| aser aser or n ork) | eter r in wher | stern n wo | dju: rkin | eed | ent) | © _ aser | 7 550 (1) | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | E 0 05.0 《 机串口 光强度 进速度 刻时间 | 25 | Laser Eng 76,0) M27(達 5 | |
| 次,7,99 () 激光间歇 激光间歇 0utput p 激光工作 高水imum c (, Y, Z轴封 (, Y, Z 柏封 (, y, z A (, y, z A (, ime of (, o) | > 新 100 时的功率 100 power br br butput p b b 进电机 Ixial s X 光烧刻保 1aser 0 5 | 参数调 高度输出 ightness 功率亮度 ower br 移动速 tepper burn ラ数 | 第10 第10 < | aser aser or n ork) | eter n in novi | tter 1 WO | ta dju: rkin Spi | eed | ent) | © .500 laser | 55.0 55.0 | •••••• » 联· 期: 激: 步· | E 6 65.0 4 此串口 光强度 进速度 进速度 3 出 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | CC 25 - 50 - 50 - 10 | Laser Eng 76.0 | |
| 7.99 00 P 激光间歇 001put p 激光工作 aximum c Y,Z轴步 (,y,Z A (,y,Z A 「ime of ·动一次利 Jumber | Image: spin of step spin of step | 150 意度输出 ightness ower br 移动速 tepper 多 burn ラ数 ps to | f(Par f)(Par f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) | laser or m or m | eter novi | atern ing | dju mitt spo | ent) eed | ent) | © ≤q.o aser | <pre>/ / / / / / / / / / / / / / / / / / /</pre> | · co.c » 联 期 激 统 | E 6 050 4 此串口 光强度 光强度 光强度 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 | 250 - 10 - 10 - 25 | Laser Eng 760) MM27(建 5 00 | |
| 液況?? 激光间歇 ③光间歇 ③光可歇 ③光工作 ③光工作 aximum of Y,Z轴步 (,Y,Z 角 (,Y,Z h (,Y,Z h<td>Image: system Image: system Image: system</td><td>参数调 高度输出 ightness 功率亮度 ower br 移动速 tepper 多留的时 burn ラ数 ps to</td><td>xuo xuo f(Par f)(Par f) f) f) f) f) f) f) f) f) f)</td><td>rame laser ess or m ork)</td><td>eter novi のvi</td><td>atern ing ove</td><td>ti dju mitt rkir spi onu</td><td>ent) ag u eed</td><td>ent) ith) t a</td><td>© sq.o laser</td><td>55.0 (55.0) (5)</td><td>·····································</td><td>E ● 050</td><td>enbox 700 50 25 10 50 10 25</td><td>Laser Eng 760) M27(连 5 00</td><td></td> | Image: system Image: system Image: system | 参数调 高度输出 ightness 功率亮度 ower br 移动速 tepper 多留的时 burn ラ数 ps to | xuo xuo f(Par f)(Par f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) | rame laser ess or m ork) | eter novi のvi | atern ing ove | ti dju mitt rkir spi onu | ent) ag u eed | ent) ith) t a | © sq.o laser | 55.0 (55.0) (5) | ····································· | E ● 050 | enbox 700 50 25 10 50 10 25 | Laser Eng 760) M27(连 5 00 | |
| 次,92 00 激光间歇 0utput p 激光工作 aximum c Y,Z轴步 (,y,Z A 作中激; ime of 动一次利 lumber 意: 这場 ote: Di | Image: symmetry of the symme | 参数调 高度输出 ightness 功率亮度 ower br 移动速 tepper 序留的时 burn ラ数 ps to 下 可的距 t para | xaa f (Par f (Par f (Par f (Par f (Dar f (Dar) f (Dar f (Dar) f (Dar) | rame laser ess (or n or k) all <u>u</u> 导致 | eter r in wher novi | 、 35 つ ad ing ing ove 司的 | dju mitt rkin spi on m雕刻 | eet eed | ent) ith i) t a 果。 s ca | o soo laser | * 55.0 • • • • • • • • • • • • • • • • • • • | × ※ 联 第 一 数 章 数 一 数 五 一 五 一 五 五 一 五 二 一 五 二 一 五 二 一 五 一 二 二 二 一 二 二 二 一 二 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 | E 6.000 4 此 4 此 4 2 4 2 3 4 3 1 1 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 | enbox 700 50 50 50 50 10 50 10 50 | Laser Eng 760 | |
| x,292 x,292 激光间歇 0utput p 激光工作 aximum c Y,Z轴步 Y,Z轴步 ime of 动一次利 lumber 意: 这里 ote: Di n diff | Image: solution of stemp Image: s | iso 意度输出 這身物出 這身物出 可率亮度 可率高度 可率 | f(Par f)(Par f)(Par f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) f) | all aser ass or m all 导致 cc fect | eter in wher novi | ing ove 可的 igunand | ta dju mitt rkin spi ond mat ef | ▶ P ⁰ stm(eent) ng W eed e a' ions fic | ent) ith i) t a 果。 s ca ienc | I aser I aser I aser I aser | <pre></pre> | ···································· | E 0 050 4 此串口 光强度 进速度 3 3 3 3 3 3 3 4 3 3 3 4 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 | enbox 70,0 50 50 25 - 10 - 50 - 1 2 7 1 2 7 1 二 2 7 1 二 2 7 1 二 2 7 1 二 2 5 0 - 2 5 - - 2 5 - - 2 5 - - - - | Laser Eng 760 | |



| | B | enbox Laser Er |
|---|--|--|
| C > ∧ ∨ Ø + + ↓ 121 > ■ @ + 0,0 5,0 10,0 15,0 20,0 25,0 30,0 35,0 40,0 45,0 50,0 € | 55.0 00,0 05.0 | 70.0 75.0 |
| 0.0 | » | |
| 5.0- | < | > |
| 10.0 | 联机串口 | COM27(# |
| 15.0 | 弱光强度 | 50 |
| 20.0 | 激光强度 | 255 |
| 25.0 | 步进速度 | 1000 |
| ∞。 线扫描 | 烧刻时间 | 50 |
| (Line scan) 适阵扫描 | 移动步数 | 1 |
| (Dot Matrix Scan) | 雕刻方式 | Z字扫描 |
| 必须选择"激光" "" (Laser must be selected) | 申達续 | 连续 |
| | - | |
| 60 0 | ◎ 激光 | O seta |
| 60.0 00.00.00/00.00.00 | ◎ 激光 | O sen |
| ∞ • • • • • • • • • • • • • • • • • • • | ● 激光 | O acta |
| 00.00.00/00.00.00 2 0 0 M | ● 漱光 | ि तरेश, enbox Laser E |
| | | ि तरेश, Renbox Laser E |
| 00.00.00/00.00.00 200 m 200 m 200 5.0 100 15.0 200 25.0 30.0 35.0 40.0 45.0 50.0 4 200 5.0 100 15.0 200 25.0 30.0 35.0 40.0 45.0 50.0 4 1 大百汎合民日 加坡刻下、人沿學百五 | | ि हरेस, Senbox Laser E |
| 000000/000000 7007 2 2 | ○ ※光 | ि हरेथे. Senbox Laser E 70.0 75.0 |
| 000000/000000 2 2 2 <td>● 激光 55.0 60.0 65.0 ※</td> <td>O 舵机 enbox Laser Ei 70,0 75,0</td> | ● 激光 55.0 60.0 65.0 ※ | O 舵机 enbox Laser Ei 70,0 75,0 |
| 000000/000000 2 2 2 <td>● 激光</td> <td>ि होसे enbox Laser E 70.0 75.0 COM27(ह</td> | ● 激光 | ि होसे enbox Laser E 70.0 75.0 COM27(ह |
| 000000/000000 200 | · · · | O 舵机 enbox Laser E 70,0 75,0 COM27(词 50 |
| 000000/000000 2007 200 50 100 150 200 250 200 4 2 6 50 100 150 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 250 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 | | O 舵机 enbox Laser E 70,0 75.0 COM27(运 50 255 |
| 000000/000000 7007 ************************************ | ● 激光 | ・ |
| 000000/000000 2001 2002 2003 2004 2005 2005 2006 2007 2008 2009 2009 20000 20000 | 一 激光 55.0 000 05.0 ※ 联机串口 弱光强度 激光强度 流光强度 大强度 | |
| <pre>xxi xxi xxi xxi xxi xxi xxi xxi xxi xxi</pre> | ○ 激光 ○ 二 (1) ○ (1) < | о яем. enbox Laser E 70.0 75.0 СОМ27(6 50 255 1000 50 |
| 00.0000/00.000000000000000000000000000 | | COM27(# 50 1 |
| <pre> 200 200 200 200 200 200 200 200 200 20</pre> | | · |

60.0

00:00:00 / 00:00:00

矢量轮廓



| V37.99 🕤 🗑 🛤 | | - X | |
|--|--------------|----------------------|--|
| | Be | enbox Laser Engraver | |
| | | | |
| | | 100 750 800 | |
| 必须设定的控制板引脚,按照页面的内容设置。 | » | | |
| 注意:随意更改后可能导致无法工作,必须恢复到页面的值。 | < | > | |
| (You must set the control Panel pins to follow the | | X Y | |
| page content settings. Note: When you change | STEP | 23 | |
| randomly, you may be unable to work, and you must | DIR | 56 | |
| revert to the value of the page.) | MIN | -1 -1 | |
| | MAX | -1 -1 | |
| 其它的请按照页面的内容设置。 | PPM | 320 320 | |
| (Others follow the page's content settings.) | | 0 1 | |
| | LASER | 11 11 | |
| 每次设置完成后必须点击确认,使参数传输到控制板内。 | SERVO | -1 -1 | |
| setting to transfer the parameters to the | FEED RA 1000 | | |
| Control Panel.) | | ~ | |
| 00.00.00 / 00.00.00 | | | |

恭喜,你已经把所有参数全部熟悉了一遍,让我们正式开始吧。 Congratulations, you have all the parameters of the familiar, let us officially start.









点击这个按键,打开弱光,这是用来定位雕刻图片的起点。

0 0 0 0 2 13 🕨 🔳 65.0 60.0 15.0 60.0 75.0 80.0 35.0 40.0 45.0 65.0 10.0 Tips < > Y х STEP з 2 DIR 6 5 MIN -1 -1 UP. MAX -1 -1 PPM 320.0 320.0 30. 0 1 LASER 11 11 SERVO -1 -1 FEED RA. 1000 50. 00.00.00/00.00.00



V3.7.99 00=

是时候来操控机器了!

The quality comes from the heart

Benbox Laser Engraver





控制电机,把激光移动到要雕刻的起点位置。

Control the motor and move the laser to the starting position to be carved.



起点(0点),画面的左上角。 Starting point (0points), The upper-left corner of the screen.

警告:

此操作必须带上防护眼镜, 防止意外伤害眼睛! Warning: This must be done with protective glasses, Prevent accidental injury of eyes!



旋转激光头部,调整激光聚焦点,使激光焦点最小,能量最集中, 此时可以看到焦点附近有一些热量,能烧灼木板和纸张,偶尔会 产生烟雾,不必担心!

Rotate the laser head, adjust the laser focusing point, the laser focus is minimal, the energy is most concentrated,

At this point you can see that there is some heat near the focus that can burn wood and paper and occasionally Generate smoke, don't worry!





焦点已经调到最合适。 The focus has been tuned to the most appropriate.

我们检查一下全功率模式,激光强度是否足够。 Let's check the full power mode and the laser strength is sufficient.

